





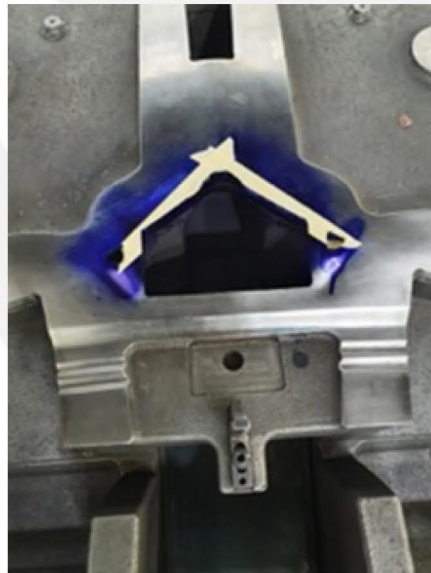
We are a company specialized in providing support to stamping companies, in matters related to tooling, with experience in the area of construction, Try Out, maintenance and process improvement in the automotive industry.

Throughout our career we have intervened in many corrections and process improvements, developing an organized, fast and effective way of working.

PWE is a globally competitive company, as we have had the privilege of working hand-in-hand with toolmakers of different nationalities, managing to form a highly efficient and cohesive work team.

# REPAIR AND ADJUSTMENT OF CUTTING ELEMENT

Its function is to ensure the correct performance of the blades, maintaining the original geometry and without compromising the alignment or the dimensional quality of the part.



# BURR REPAIR IN THE PRODUCTION PROCESS

The wear of cutting elements stems from certain circumstances; we find the best solution for their improved performance and greater durability.



# DRAW DIES

In this section, we detail the material flow zones to optimize the die's performance. The draw dies must fulfill their function without altering the quality of the part or generating defects or excessive contamination (zinc plating), therefore ensuring that the edges are controlled to avoid problems in the process.



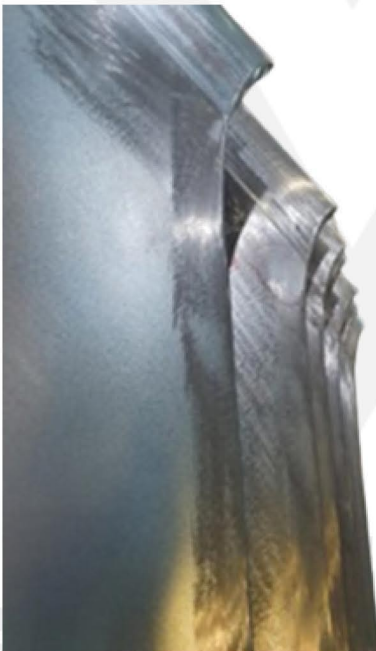
# TEAMWORK

Teamwork is uniting talents and efforts to move forward together towards a common goal, where each contribution adds up and strengthens the path to achieving the objective.



# SUPERFICIAL IMPROVEMENTS

We work until we identify and resolve the present failure, developing standardized methodologies. When these are not sufficient, we take on the challenge of generating and applying new ideas until we eliminate the cause of the problem.



# SPECIALIZED TOOLING

We define wind lines and more complex lines, applying the appropriate methodology based on the knowledge acquired throughout our professional career.



# PROCESS IMPROVEMENTS

We make modifications to brakes or veins to control the stretching and braking of the material during the process, which allows us to stabilize production and, above all, guarantee the repeatability of the parts.



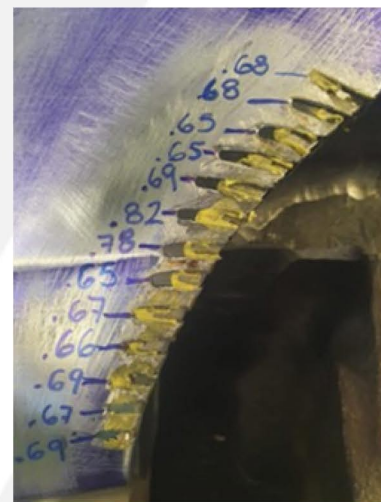
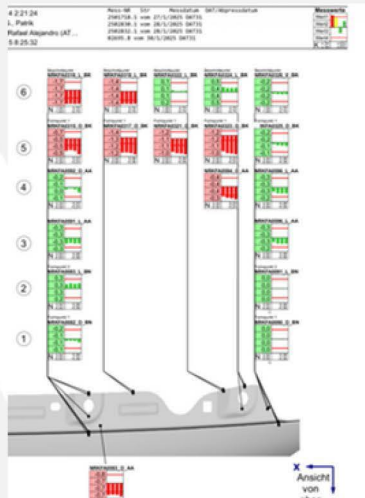
# REPETITIVE AND SAFE PRODUCTION

Our goal is to increase cadence by eliminating problems that arise during the process. We also adapt actions according to press conditions so that die stoppages are sporadic. Likewise, we learn from the failures that occur and develop solid lines that lead us toward cleaner and safer production.



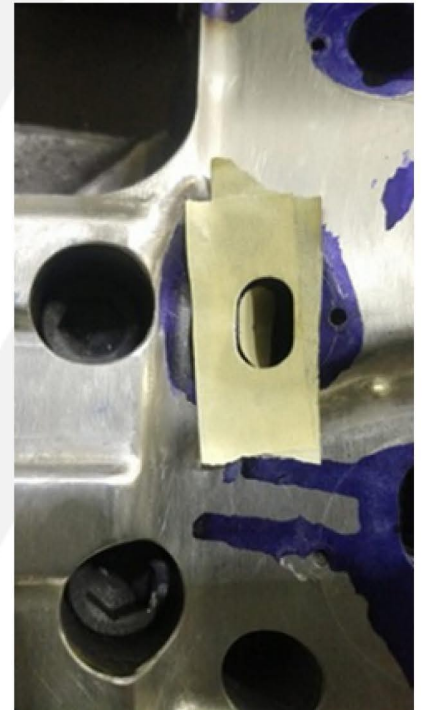
# ENGINEERING CHANGES AND MODIFICATIONS

We apply high-precision manual correction methods, based on measurements provided by the metrology room, analyzing reports, and executing adjustments correctly and in the right direction.



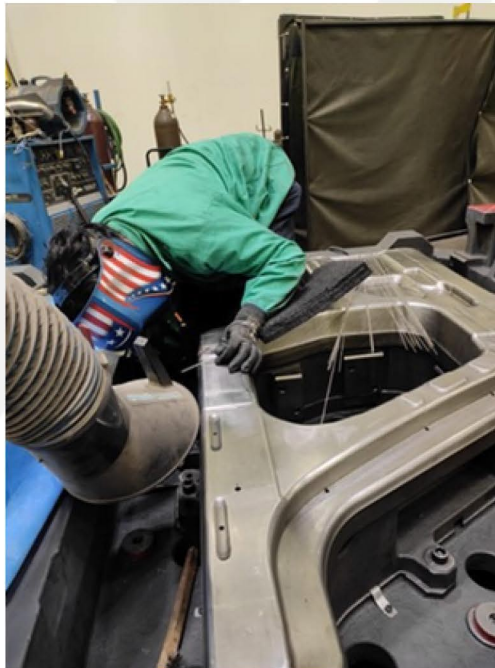
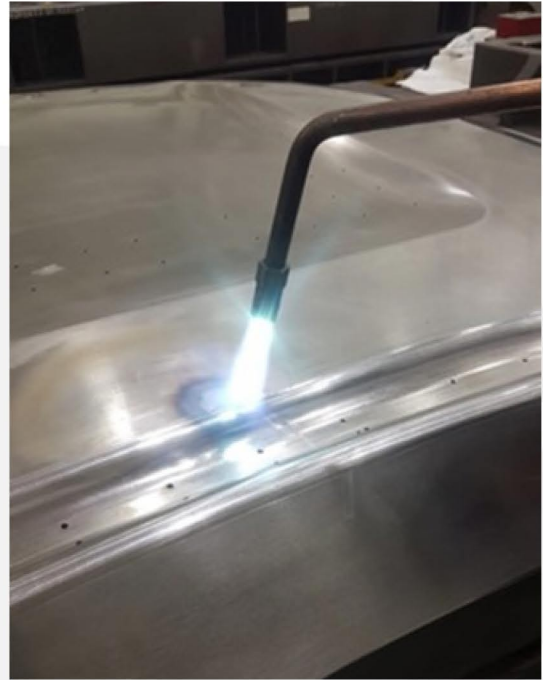
# PUNCHED

**We repair punches efficiently; it is not just a matter of replacing or repairing the worn part, but of identifying the cause of the wear, such as poor centering or an inadequate sharpening angle, among others, to ensure a definitive solution.**



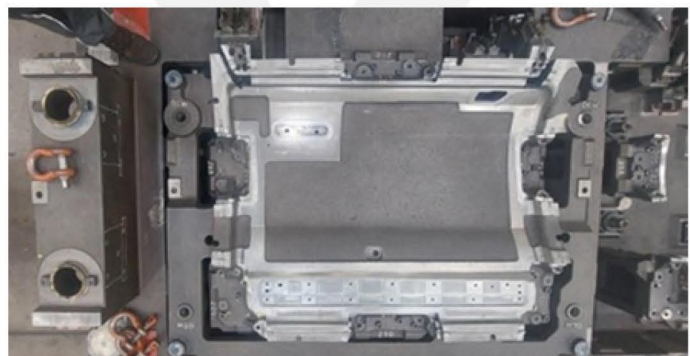
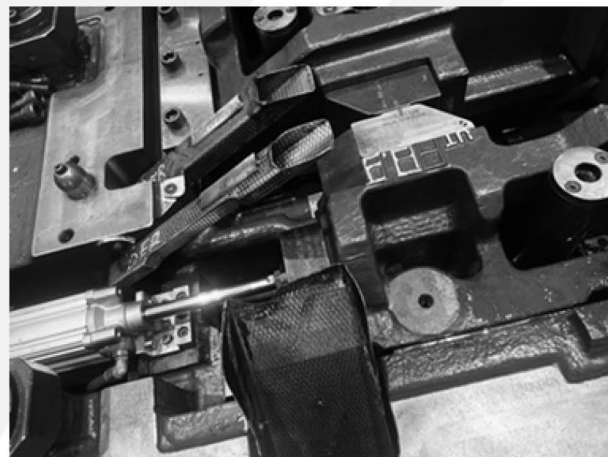
# CORRECT FUNCTION OF THE DIES

We repair dies affected by accidents quickly and continuously until they are back in operation.



# ATTENTION AND CARE WITH DIE-CUTS

We ensure that each operation on the dies is working correctly, preventing production from being limited by poorly adjusted elements or other causes.



# SCRAP-FREE PRODUCTION

Is scrap accumulation slowing down your process?

We help you optimize it efficiently and consistently, as this is often one of the most time-consuming problems to solve.

We manufacture hoppers from scratch and integrate them into your dies, also providing support and follow-up to ensure the proper functioning of the scrap outlets.



# PRESSURE CHARTS GUARANTEED

We optimize the bluing of the parts to ensure their repeatability. We apply up to 85% pressure in the areas that require it and, in the areas where it is not necessary, we make recesses that allow the pressure to be directed towards the areas of the die that do need it.







Somos una empresa especializada en brindar soporte a las empresas de estampado, en temas relacionados a la matricería, con experiencia en el área de construcción, Try Out, mantenimiento y mejora de procesos en el ramo automotriz.

A lo largo de nuestra carrera hemos intervenido en muchas correcciones y mejoras de proceso, desarrollando una forma de trabajo organizada, rápida y efectiva.

PWE es una empresa competitiva a nivel mundial, pues hemos tenido el privilegio de trabajar de la mano con matriceros de diferentes nacionalidades, logrando conformar un equipo de trabajo altamente eficiente y cohesionado.

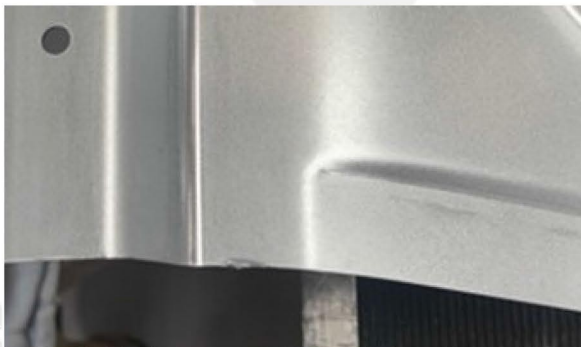
# REPARACIÓN Y AJUSTE DE ELEMENTOS DE CORTE

Su función, asegurar el correcto desempeño de las cuchillas, manteniendo la geometría original y sin comprometer la alineación, ni la calidad dimensional de la pieza.



# REPARACIÓN DE REBABAS EN EL PROCESO PRODUCTIVO

El desgaste de los elementos cortantes se derivan de ciertas circunstancias, nosotros encontramos la mejor solución para su mejor desempeño y mayor durabilidad.



# MEJORA DE POROCESOS Y CONTROL DE FISURAS

Desarrollamos mejoras en procesos donde las piezas presentan roturas o fisuras recurrentes. Analizamos a fondo las causas raíz y aplicamos mejoras en radios de embutido y zonas críticas, cuidando el flujo del material durante la formación de la chapa. Nuestro enfoque garantiza procesos estables, seguros y repetitivos, logrando reducción de scrap, mejor calidad de pieza y mayor eficiencia productiva.



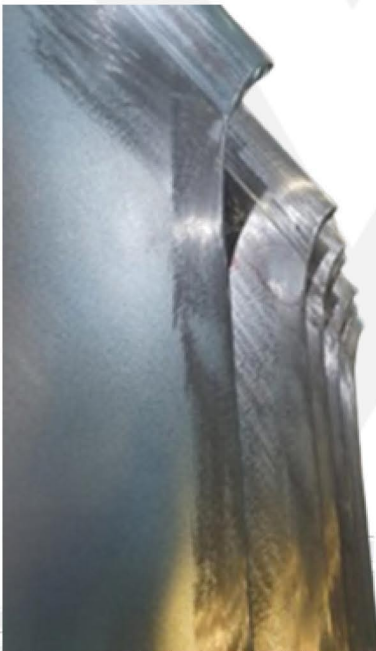
# TRABAJO EN EQUIPO

El trabajo en equipo es unir talentos y esfuerzos para avanzar juntos hacia una misma meta, donde cada aporte suma y fortalece el camino hasta lograr el objetivo.



# MEJORAS SUPERFICIALES

Trabajamos hasta identificar y resolver la falla presente, desarrollando metodologías estandarizadas. Cuando éstas no resultan suficientes, asumimos el reto de generar y aplicar nuevas ideas hasta eliminar la causa del problema.



# MATRICERIA ESPECIALIZADA

**Definimos líneas de viento y líneas de mayor complejidad, aplicando la metodología adecuada basada en los conocimientos adquiridos a lo largo de nuestra trayectoria profesional**



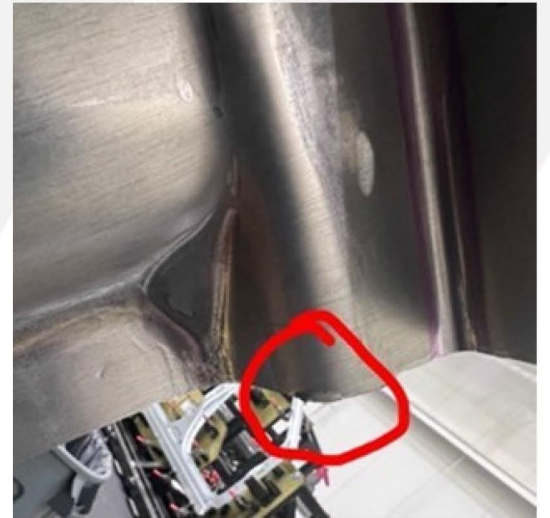
# MEJORAS DE PROCESO

Realizamos modificaciones en frenos o venas para controlar el estiramiento y el frenado del material, durante el proceso, lo que permite estabilizar la producción y, sobre todo, garantizar la repetibilidad de las piezas.



# PRODUCCIÓN REPETITIVA Y SEGURA

Nuestra meta es incrementar la cadencia eliminando los problemas que surgen durante el proceso, además adaptamos las acciones según las condiciones de la prensa, de modo que los paros por troquel sean esporádicos. Asimismo, aprendemos de las fallas que se presentan y desarrollamos líneas sólidas que nos conducen hacia una producción más limpia y segura.



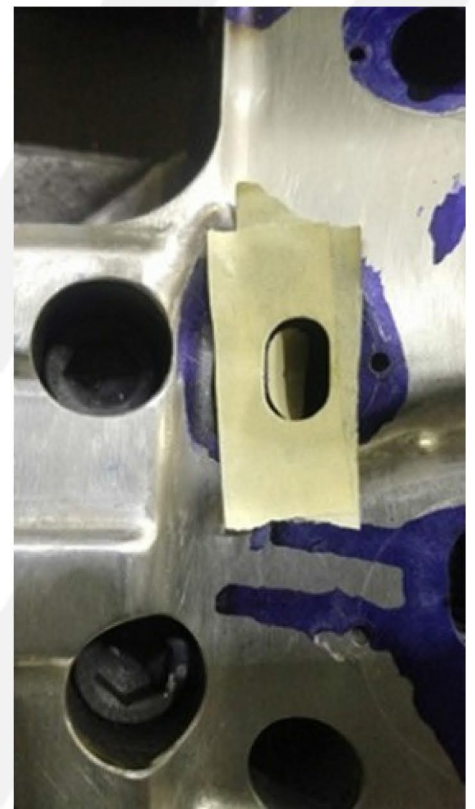
# CAMBIOS DE INGENIERÍA Y MODIFICACIONES

Aplicamos métodos de corrección manual con alta precisión, basándonos en las medidas proporcionadas por la sala de metrología, analizando los reportes y ejecutando los ajustes de forma correcta y en la dirección adecuada.



# PUNZONADOS

Realizamos la reparación de punzonados de manera eficiente; no se trata solo de sustituir o reparar el elemento desgastado, sino de identificar la causa del desgaste, como un mal centrado, un ángulo de afilado inadecuado, entre otros, para asegurar una solución definitiva.



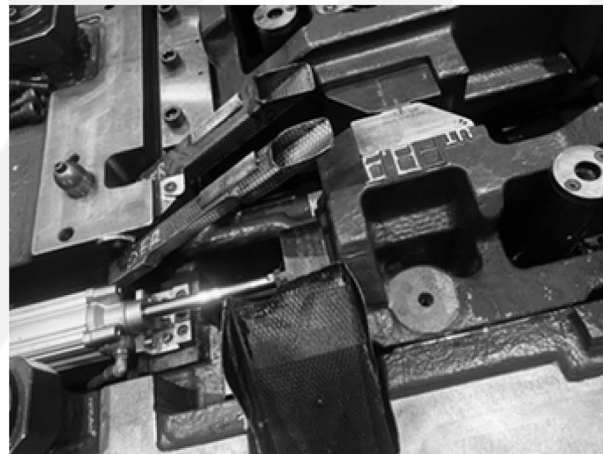
# CORRECTA FUNCIÓN DE LOS TROQUELES

Reparamos troqueles afectados por algún accidente de forma ágil y continua, hasta ponerlos nuevamente en operación.



# ATENCIÓN Y CUIDADO EN LOS TROQUELES

Nos aseguramos de verificar el correcto funcionamiento de cada operación en los troqueles, evitando que la producción se vea limitada por elementos mal ajustados u otras causas.



# PRODUCCIONES SIN ATASCOS DE SCRAP

¿El acumulamiento de retal detiene tu proceso? Te ayudamos a optimizarlo de manera eficiente y constante, ya que este suele ser uno de los problemas que más tiempo requiere para resolverse. Fabricamos tolvas desde cero y las integramos a tus troqueles, brindando además soporte y seguimiento para asegurar el correcto funcionamiento de las salidas de retal.



# CUADROS DE PRESIÓN GARANTIZADOS

Optimizamos el azulado de las piezas para garantizar su repetibilidad. Aplicamos hasta un 85% de presión en las zonas que lo requieren y, en las áreas donde no es necesario, realizamos vaciados que permiten dirigir la presión hacia las zonas del troquel que sí lo necesitan.

